



NIMONIC[®] 90

คุณลักษณะเด่น

ค่าความต้านการแตกหักเนื่องจากความเค้นสูง และต้านทานการคืบที่อุณหภูมิสูง

ต้านทานการกัดกร่อนในอุณหภูมิสูงและการออกซิเดชันได้ดี สามารถบ่มแข็งได้

☑ ใช้ในที่อุณหภูมิสูงไม่คงที่

เพิ่มเติม

ทางเราสามารถผลิตชิ้นงานตามคุณสมบัติที่คุณต้องการได้

NIMONIC[®] 90 มีจำหน่ายในแบบ

- ลวดกลม
- แท่งหรือความยาว
- ลวดแบน
- ลวดรูปร่างต่าง ๆ
- เชือก/เกลียว

บรรจุภัณฑ์

- คอยล์
- ม้วน
- แท่งหรือความยาว

ข้อดีในการเลือกใช้บริการกับเรา



0.025 มม. ถึง to 21 มม. (.001" ถึง 0.827")



สั่งได้ตั้งแต่ 3 ม. ถึง 3 ตัน (10 ฟุต ถึง 6,000 ปอนด์)



การจัดส่ง: ภายใน 3 สัปดาห์



ผลิตตามข้อกำหนดของคุณ



พร้อมส่งแบบ E.M.S



การสนับสนุนทางเทคนิค

*Trade name of Special Metals Group of Companies.



| องค์ประกอบทางเคมี | | | ข้อมูลจำเพาะ | คุณสมบัติเด่น | การใช้งานโดยทั่วไป |
|-------------------|----------|----------|---|---|--------------------|
| ส่วนประกอบ | % ต่ำสุด | % สูงสุด | | | |
| Ni | BAL | | AMS 5829 BS HR 501 BS HR 502 BS HR 503 BS 3075 NA 19 ISO 15156-3 (NACE MR 0175) NCK 20TA ชื่อ W.Nr. 2.4632 W.Nr. 2.4969 UNS N07090 AWS 030 | ค่าความต้านทานแตกหักเนื่องจากความเค้นสูง และ ต้านทานการคืบที่อุณหภูมิสูง ต้านทานการกัดกร่อนในอุณหภูมิสูงและการ ออกซิเดชันได้ดี สามารถบ่มแข็งได้ ☑ ใช้ในที่ที่อุณหภูมิสูงไม่คงที่ | ตัวยึดในอากาศยาน |
| Cr | 18.00 | 21.00 | | | |
| Fe | - | 1.50 | | | |
| Ti | 2.00 | 3.00 | | | |
| Mn | - | 1.00 | | | |
| Si | - | 1.00 | | | |
| C | - | 0.13 | | | |
| Al | 1.00 | 2.00 | | | |
| Co | 15.00 | 21.00 | | | |
| S | - | 0.015 | | | |
| Cu | - | 0.20 | | | |
| B | - | 0.02 | | | |
| Pb | - | 0.002 | | | |
| Zr | - | 0.15 | | | |
| Ag | - | 0.0005 | | | |
| Bi | - | 0.0001 | | | |

| | | |
|---|--|---|
| ความหนาแน่น | 8.18 g/cm ³ | 0.296 lb/in ³ |
| จุดหลอมเหลว | 1370 °C | 2500 °F |
| สัมประสิทธิ์การขยายตัว | 12.7 µm/m °C (20 – 100 °C) | 7.1 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F) |
| โมดูลัสของความคงรูป | 82.5 kN/mm ² | 11966 ksi |
| มอดูลัสของสภาพยืดหยุ่น (อบอ่อน + บ่มแข็ง) (อบคืนตัวสปริง + บ่มแข็ง) | 213 kN/mm ² 227 / 240 kN/mm ² | 30894 ksi 32924 / 34810 ksi |

การอบชุบด้วยความร้อนสำหรับชิ้นส่วนสำเร็จ

| สภาพตามที่จัดส่งให้โดย Alloy Wire | ชนิด | อุณหภูมิ | | เวลา (ชม.) | การทำให้เย็น |
|-----------------------------------|---------|----------|------|------------|--------------|
| | | °C | °F | | |
| อบอ่อน | บ่มแข็ง | 750 | 1380 | 4 | อากาศ |
| การอบคืนตัวสปริง | บ่มแข็ง | 650 | 1200 | 4 | อากาศ |
| การอบคืนตัวสปริง | บ่มแข็ง | 600 | 1100 | 16 | อากาศ |

คุณสมบัติ

| สภาพ | ความทนแรงดึงโดยประมาณ | | อุณหภูมิการทำงานโดยประมาณ | |
|-------------------------|-----------------------|-----------|---------------------------|-------------|
| | N/mm ² | ksi | °C | °F |
| อบอ่อน | 800 – 1000 | 116 – 145 | - | - |
| อบอ่อน + บ่มแข็ง | 1200 – 1400 | 174 – 203 | สูงสุด 550 | สูงสุด 1020 |
| การอบคืนตัวสปริง | 1200 – 1500 | 175 – 218 | - | - |
| อบคืนตัวสปริง + บ่มแข็ง | 1500 – 1800 | 218 – 261 | สูงสุด 350 | สูงสุด 660 |

ช่วงความทนแรงดึงดังกล่าวเป็นปกติ โปรดสอบถามถ้าต้องการค่าอื่น ๆ