



INCONEL® 718

➤ คุณลักษณะเด่น

- มีค่าความต้านทานการแตกหักเนื่องจากการคืบที่อุณหภูมิสูงดี
- ความแข็งแรงสูงกว่า Inconel X-750
- คุณสมบัติเชิงกลในอุณหภูมิที่ต่ำกว่า Nimonic 90 และ Inconel X-750
- สามารถบ่มแข็งได้
- ☑ ใช้ในที่ที่อุณหภูมิสูงไม่คงที่

เพิ่มเติม

ทางเราสามารถผลิตชิ้นงานตามคุณสมบัติที่คุณต้องการได้

INCONEL® 718 มีจำหน่ายในแบบ

- ลวดกลม
- แท่งหรือความยาว
- ลวดแบน
- ลวดรูปร่างต่าง ๆ
- เชือก/เกลียว

บรรจุภัณฑ์

- คอยล์
- ม้วน
- แท่งหรือความยาว



ข้อดีในการเลือกใช้บริการกับเรา



0.025 มม. ถึง to 21 มม. (.001" ถึง 0.827")



สั่งได้ตั้งแต่ 3 ม. ถึง 3 ตัน (10 ฟุต ถึง 6,000 ปอนด์)



การจัดส่ง: ภายใน 3 สัปดาห์



ผลิตตามข้อกำหนดของคุณ



พร้อมส่งแบบ E.M.S



การสนับสนุนทางเทคนิค

*Trade name of Special Metals Group of Companies.

องค์ประกอบทางเคมี			ข้อมูลจำเพาะ	คุณสมบัติเด่น	การใช้งานโดยทั่วไป
ส่วนประกอบ	% ต่ำสุด	% สูงสุด	AMS 5662	<p>มีค่าความต้านการแตกหักเนื่องจากการคืบที่อุณหภูมิสูงดี</p> <p>ความแข็งแรงสูงกว่า Inconel X-750</p> <p>คุณสมบัติเชิงกลในอุณหภูมิที่ต่ำกว่า Nimonic 90 และ Inconel X-750</p> <p>สามารถบ่มแข็งได้</p> <p>☑ ใช้ในที่ที่อุณหภูมิสูงไม่คงที่</p>	<p>เทอร์ไบน์ก๊าซ</p> <p>เครื่องยนต์จรวดเชื้อเพลิงแข็ง</p> <p>ยานอวกาศ</p> <p>เตาปฏิกรณ์นิวเคลียร์</p> <p>ปั๊ม</p>
C	-	0.08	AMS 5663		
Mn	-	0.35	AMS 5832		
Si	-	0.35	AMS 5962		
P	-	0.015	ASTM B637		
S	-	0.015	GE B5OTF14/15		
Cr	17.00	21.00	GE B14H89		
Ni	50.00	55.00	ISO 15156-3		
Mo	2.80	3.30	(NACE MR 0175)		
Nb/Cb	4.75	5.50	ชื่อ		
Ti	0.65	1.15	W.Nr. 2.4668		
Al	0.20	0.80	UNS N07718		
Co	-	1.00	AWS 013		
Ta	-	0.05			
B	-	0.006			
Cu	-	0.30			
Pb	-	0.0005			
Bi	-	0.00003			
Se	-	0.0003			
Fe	BAL				

ความหนาแน่น	8.19 g/cm ³	0.296 lb/in ³
จุดหลอมเหลว	1336 °C	2437 °F
สัมประสิทธิ์การขยายตัว	13.0 µm/m °C (20 – 100 °C)	7.2 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
โมดูลัสของความเค้น	77.2 kN/mm ²	11197 ksi
โมดูลัสของสภาพยืดหยุ่น	204.9 kN/mm ²	29719 ksi

การอบชุบด้วยความร้อนสำหรับชิ้นส่วนสำเร็จ					
สภาพตามที่จัดส่งให้โดย Alloy Wire	ชนิด	อุณหภูมิ		เวลา (ชม.)	การทำให้เย็น
		°C	°F		
No. 1 หรืออบคืนตัวสปริง	อบอ่อน	980	1800	1	อากาศ
	บ่มแข็ง	720	1330	8	เตาเผา
	การบ่มรวมทั้งหมด	620	1150	18	อากาศ
No. 1 หรืออบคืนตัวสปริง (สำหรับ ISO 15156-3 / NACE MR 0175)	อบอ่อน	1010	1850	2	อากาศ
	บ่มแข็ง	790	1455	6	อากาศ
No. 1 หรืออบคืนตัวสปริง	บ่มแข็ง	720	1330	8	เตาเผา
	การบ่มรวมทั้งหมด	620	1150	18	อากาศ

คุณสมบัติ				
สภาพ	ความทนแรงดึงโดยประมาณ		อุณหภูมิการทำงานโดยประมาณ	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
อบอ่อน	800 – 1000	116 – 145	-	-
อบคืนตัว No 1	1000 – 1200	145 – 175	-	-
การอบคืนตัวสปริง	1250 – 1550	180 – 225	-	-
อบคืนตัว No 1 + อบอ่อน + บ่มแข็ง	1250 – 1450	181 – 210	-200 ถึง +550	-330 ถึง +1020
อบคืนตัว No 1 + บ่มแข็ง	1520 – 1720	220 – 250	ติดต่อฝ่ายเทคนิค Alloy Wire	
อบคืนตัวสปริง + อบอ่อน + บ่มแข็ง	1250 – 1450	181 – 210	-200 ถึง +550	-330 ถึง +1020
อบคืนตัวสปริง + บ่มแข็ง	1700 – 1950	247 – 283	ติดต่อฝ่ายเทคนิค Alloy Wire	

ช่วงความทนแรงดึงดังกล่าวเป็นปกติ โปรดสอบถามถ้าต้องการคำอื่น ๆ

☑ การใช้งานแบบไดนามิก = ไม่อยู่กับที่ / รุนแรง / เปลี่ยนแปลง