

NI SPAN C-902[®]



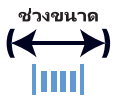
คุณลักษณะเด่น

คุณลักษณะสัมประสิทธิ์เทอร์มออีลาสติกที่สามารถควบคุมได้ดีเยี่ยม
สามารถเข้ากระบวนการเพื่อให้มีมอดุลัสคงตัวของความยืดหยุ่นได้
ตั้งแต่ -45 ถึง +65°C (-50 ถึง +150°F)
ดีสำหรับการผลิตสปริงนาฬิกาและเครื่องชั่งน้ำหนัก
สามารถบดบดได้

เพิ่มเติม

ทางเราสามารถผลิตชิ้นงานตามคุณสมบัติที่คุณต้องการได้

ข้อดีในการเลือกใช้บริการกับเรา



0.025 มม. ถึง 21
มม. (.001" ถึง 0.827")



สั่งได้ตั้งแต่ 3 ม. ถึง 3 ตัน
(10 ฟุต ถึง 6,000 ปอนด์)



การจัดส่ง:
ภายใน 3 สัปดาห์



ผลิตตามข้อกำหนดของคุณ



พร้อมส่งแบบ E.M.S



การสนับสนุนทางเทคนิค

NI SPAN C-902[®] มีจำหน่ายในแบบ

- ลวดกลม
- แท่งหรือความยาว
- ลวดแบน
- ลวดรูปร่างต่าง ๆ
- เชือก/เกลียว

บรรจุภัณฑ์

- คอยล์
- ม้วน
- แท่งหรือความยาว



*Trade name of Special Metals of Companies.

องค์ประกอบทางเคมี			ข้อมูลจำเพาะ	คุณสมบัติเด่น	การใช้งานโดยทั่วไป	
ส่วนประกอบ	% ต่ำสุด	% สูงสุด	AMS 5225 AMS 5221 HS 261	คุณลักษณะสัมประสิทธิ์เทอร์มออีลาสติกที่สามารถควบคุมได้ดีเยี่ยม สามารถเข้ากระบวนการเพื่อให้มีมอดูลัสคงตัวของความยืดหยุ่นได้ตั้งแต่ -45 ถึง +65°C (-50 ถึง +150°F) ดีสำหรับการผลิตสปริงนาฬิกาและเครื่องชั่งน้ำหนัก สามารถปั๊มแข็งได้	สปริงในการใช้งานที่แม่นยำ เช่น นาฬิกาและเครื่องชั่งน้ำหนัก	
C	-	0.06				
Mn	-	0.80				
Si	-	1.00				
P	-	0.04	UNS N09902 AWS 080			
S	-	0.04				
Cr	4.90	5.75				
Ni+Co	41.00	43.50				
Ti	2.20	2.75				
Al	0.30	0.80				
Cr+ (Ti-4xC)	7.10	8.10				
Co	-	1.00				
Fe	BAL					

ความหนาแน่น	8.05 g/cm ³	0.291 lb/in ³
จุดหลอมเหลว	1480 °C	2700 °F
สัมประสิทธิ์การขยายตัว	7.6 µm/m °C (20 – 100 °C)	4.2 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
โมดูลัสของความเค้น	62 – 69 kN/mm ²	8993 – 10008 ksi
มอดูลัสของสภาพยืดหยุ่น	165 – 200 kN/mm ²	23932 – 29008 ksi

การอบชุบด้วยความร้อนสำหรับชิ้นส่วนสำเร็จ					
สภาพตามที่ต้องการโดย Alloy Wire	ชนิด	อุณหภูมิ		เวลา (ชม.)	การทำให้เย็น
		°C	°F		
อบคืนตัวสปริง – เพื่อคุณสมบัติโดยรวมที่ดี	ปั๊มแข็ง	650	1200	2	อากาศ
อบคืนตัวสปริง – เพื่อความคงตัวสูงสุด	ปรับสมดุลแรง ปั๊มแข็ง	400	750	2	อากาศ
		650	1200	2	อากาศ
อบคืนตัวสปริง – เพื่อฮิสเทอรีซิสที่ต่ำที่สุด และสัมประสิทธิ์เทอร์มออีลาสติกต่ำ	ปรับสมดุลแรง	400	750	2	อากาศ

คุณสมบัติ				
สภาพ	ความทนแรงดึงโดยประมาณ		อุณหภูมิการทำงานโดยประมาณ	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
อบอ่อน	600 – 800	87 – 116	-45 ถึง +65	-50 ถึง +150
(เพื่อการใช้งานมอดูลัสที่คงที่)				
อบคืนตัวสปริง	900 – 1100	131 – 159	-45 ถึง +65	-50 ถึง +150
(เพื่อการใช้งานมอดูลัสที่คงที่)				
อบคืนตัวสปริง + ปั๊มแข็ง	1300 – 1500	189 – 218	-45 ถึง +65	-50 ถึง +150
(เพื่อการใช้งานมอดูลัสที่คงที่)				

ช่วงความทนแรงดึงดังกล่าวเป็นปกติ โปรดสอบถามถ้าต้องการค่าอื่น ๆ