



MP35N*



คุณลักษณะเด่น

ส่วนผสมของความแข็งแรงและความเหนียวสูง และคุณสมบัติเชิงกลที่ดี ในอุณหภูมิแวดล้อม

ต้านทานการกัดกร่อนของไฮโดรเจนซัลไฟด์ยอดเยี่ยม

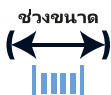
ต้านทานการกัดกร่อนแบบร่องและการแตกร้าวเนื่องจากความเค้นร่วมกับการกัดกร่อนในน้ำทะเลยอดเยี่ยม

สามารถบ่มแข็งได้ (Spring Temper เท่านั้น)

เพิ่มเติม

ทางเราสามารถผลิตชิ้นงานตามคุณสมบัติที่คุณต้องการได้

ข้อดีในการเลือกใช้บริการกับเรา



ช่วงขนาด
0.025 มม. ถึง 21 มม. (.001" ถึง 0.827")



ส่งได้ตั้งแต่ 3 ม. ถึง 3 ตัน
(10 ฟุต ถึง 6,000 ปอนด์)



การจัดส่ง:
ภายใน 3 สัปดาห์



ผลิตตามข้อกำหนดของคุณ



พร้อมส่งแบบ E.M.S



การสนับสนุนทางเทคนิค

MP35N* มีจำหน่ายในแบบ

- ลวดกลม
- แท่งหรือความยาว
- ลวดแบน
- ลวดรูปร่างต่าง ๆ
- เชือก/เกลียว

บรรจุภัณฑ์

- คอยล์
- ม้วน
- แท่งหรือความยาว



*Trade name of SPS Technologies

องค์ประกอบทางเคมี			ข้อมูลจำเพาะ	คุณสมบัติเด่น	การใช้งานโดยทั่วไป
ส่วนประกอบ	% ต่ำสุด	% สูงสุด	AMS 5844 AMS 5845 ASTM F562 ISO 15156-3 (NACE MR 0175) ISO 5832-6	ส่วนผสมของความแข็งแรงและความเหนียวสูง และคุณสมบัติเชิงกลที่ดี ในอุณหภูมิแวดล้อม ต้านทานการกัดกร่อนของไฮโดรเจนซัลไฟด์ ยอดเยี่ยม ต้านทานการกัดกร่อนแบบร่อนและการแตกร้าว เนื่องจากความเค้นร่วมกับการกัดกร่อนในน้ำ ทะเลยอดเยี่ยม สามารถบ่มแข็งได้ (Spring Temper เท่านั้น)	อุปกรณ์การแพทย์ วิศวกรรมทางทะเล
C	-	0.025			
P	-	0.015			
Si	-	0.15			
Ni	33.00	37.00			
Co	BAL		ชื่อ		
Mn	-	0.15	W.Nr. 2.4999 UNS R30035 AWS 110		
S	-	0.01			
Cr	19.00	21.00			
Mo	9.00	10.50			
Ti	-	1.00			
Fe	-	1.00			

ความหนาแน่น	8.43 g/cm ³	0.304 lb/in ³
จุดหลอมเหลว	1440 °C	2625 °F
สัมประสิทธิ์การขยายตัว	12.8 µm/m °C (20 – 100°C)	7.1 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
โมดูลัสของความคงรูป	80.7 kN/mm ²	11705 ksi
โมดูลัสของสภาพยืดหยุ่น	234 kN/mm ²	33939 ksi

การอบชุบด้วยความร้อนสำหรับชิ้นส่วนสำเร็จ					
สภาพตามที่จัดส่งให้โดย Alloy Wire	ชนิด	อุณหภูมิ		เวลา (ชม.)	การทำให้เย็น
		°C	°F		
อบอ่อน	-	-	-	-	-
การอบคืนตัวสปริง	มแข็ง	650	1200	4	อากาศ

คุณสมบัติ				
สภาพ	ความทนแรงดึงโดยประมาณ		อุณหภูมิการทำงานโดยประมาณ	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
อบอ่อน	< 1100	< 160	-200 ถึง +315	-330 ถึง +600
การอบคืนตัวสปริง	1400 – 1900	203 – 276	-200 ถึง +315	-330 ถึง +600
อบคืนตัวสปริง + บ่มแข็ง	1900 – 2200	276 – 319	-200 ถึง +315	-330 ถึง +600

ช่วงความทนแรงดึงดังกล่าวเป็นปกติ โปรดสอบถามถ้าต้องการคำอื่น ๆ