



DUPLEX 2205

คุณลักษณะเด่น

ต้านทานการกัดกร่อนได้มากกว่าสแตนเลสสตีล 300 ซีรีส์

ต้านทานการกัดกร่อนแบบเป็นหลุมและแบบตลอดแนว และต้านทานการแตกร้าวเนื่องจากความเค้นร่วมกับการกัดกร่อนได้มากกว่าสแตนเลสสตีล 300 ซีรีส์

ความสามารถในการเชื่อมที่ดี

เพิ่มเติม

ทางเราสามารถผลิตชิ้นงานตามคุณสมบัติที่คุณต้องการได้

ข้อดีในการเลือกใช้บริการกับเรา



0.025 มม. ถึง 21 มม. (.001" ถึง 0.827")



ส่งได้ตั้งแต่ 3 ม. ถึง 3 ตัน (10 ฟุต ถึง 6,000 ปอนด์)



การจัดส่ง: ภายใน 3 สัปดาห์



ผลิตตามข้อกำหนดของคุณ



พร้อมส่งแบบ E.M.S



การสนับสนุนทางเทคนิค

DUPLEX 2205 มีจำหน่ายในแบบ

- ลวดกลม
- แท่งหรือความยาว
- ลวดแบน
- ลวดรูปร่างต่าง ๆ
- เชือก/เกลียว

บรรจุภัณฑ์

- คอยล์
- ม้วน
- แท่งหรือความยาว



องค์ประกอบทางเคมี			ข้อมูลจำเพาะ	คุณลักษณะเด่น	การใช้งานโดยทั่วไป
ส่วนประกอบ	% ต่ำสุด	% สูงสุด	ASTM A479 ISO 15156-3 (NACE MR 0175)	ต้านทานการกัดกร่อนได้มากกว่าสแตนเลสสตีล 300 ซีรีส์ ต้านทานการกัดกร่อนแบบเป็นหลุมและแบบตลอดแนว และต้านทานการแตกร้าวเนื่องจากความเค้นร่วมกับการกัดกร่อนได้มากกว่าสแตนเลสสตีล 300 ซีรีส์ ความสามารถในการเชื่อมที่ดี	กระบวนการทางเคมี การกลั่นน้ำมันและก๊าซ สภาพแวดล้อมทางทะเล อุปกรณ์ควบคุมมลภาวะ
C	-	0.03			
Si	-	1.00			
Mn	-	2.00			
P	-	0.035	W.Nr. 1.4462 UNS S31803 2205 AWS 167		
S	-	0.015			
Cr	21.00	23.00			
Ni	4.50	6.50			
Mo	2.50	3.50			
N	0.10	0.22			
Fe	BAL				

ความหนาแน่น	7.8 g/cm ³	0.282 lb/in ³
จุดหลอมเหลว	1470 °C	2680 °F
สัมประสิทธิ์การขยายตัว	13.7 µm/m °C (21 – 100 °C)	7.61 x 10 ⁻⁶ in/in °F (70 – 212 °F)
โมดูลัสของความเค้น	76.9 kN/mm ²	11154 ksi
โมดูลัสของสภาพยืดหยุ่น	200 kN/mm ²	29008 ksi

การอบชุบด้วยความร้อนสำหรับชิ้นส่วนสำเร็จ					
สภาพตามที่ต้องการโดย Alloy Wire	ชนิด	อุณหภูมิ		เวลา (ชม.)	การทำให้เย็น
		°C	°F		
อบอ่อนหรืออบคืนตัวสปริง	การอบคืนตัวสปริง	250	480	1	อากาศ

คุณสมบัติ				
สภาพ	ความทนแรงดึงโดยประมาณ		อุณหภูมิการทำงานโดยประมาณ	
	N/mm ²	ksi	°C	°F
การอบอ่อนเพื่อการละลาย	< 1000	< 145	-200 ถึง +300	-330 ถึง +570
การอบคืนตัวสปริง	1300 – 1900	189 – 276	-200 ถึง +300	-330 ถึง +570

ช่วงความทนแรงดึงดังกล่าวเป็นปกติ โปรดสอบถามถ้าต้องการค่าอื่น ๆ